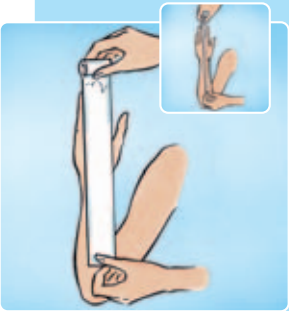


Grundsätzliches

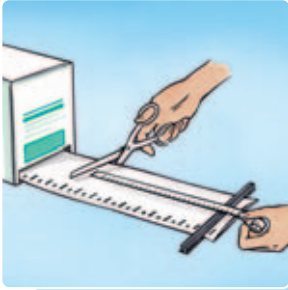
Benötigtes Material

- **Dynacast® Prelude** (in entsprechenden Breiten):
 - Meterware oder vorgeschnitten
- Fixierbinde (in entsprechenden Breiten):
 - Elastomull haft/haft color
 - Idealbinde BSN/color
- Schere
- Maßband oder Mullbinde (unelastisch)
- 1 Paar unsterile Untersuchungshandschuhe (z. B. Glovex ultra vinyl)
- Sprühflasche mit Wasser (ca. 20 °C)
- 1 Markierstift (permanent Marker)



Schritt 1

- Abmessen des zu versorgenden Körperteils mit der Binde
(Keine elastische Binde verwenden)
- **Optional:** Abmessen des zu versorgenden Körperteils mit dem Maßband



Schritt 2

- Abschneiden von der Rolle:
Anfang: ist immer Aluminiumbeutel-
 anfang (außer bei Rollenanfang)
Ende: maßgenau (Zentimereinteil-
 lung auf der Packung)
- Abschnitt zur Seite legen und weiter
 mit Schritt 3



Schritt 3

- Schienenmaterial weit nach hinten in
 den Folienbeutel einschlagen



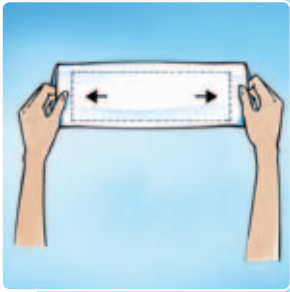
Schritt 4 A

- Folie **glatt** über den Verschlussclip
 streifen



Schritt 4 B

- Clip durch starken Druck auf die
 Mitte fest verschließen
 (Erst danach mit der abgeschnitte-
 nen Schiene weiterarbeiten)



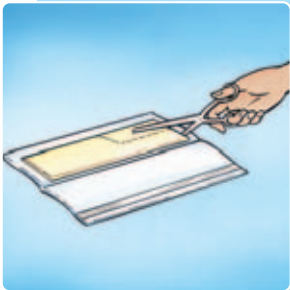
Schritt 5

- Polstermaterial stretchen
(Beide Seiten – oben und unten, ohne den Glasfaserkern)
- Überdecken der Schnittkanten



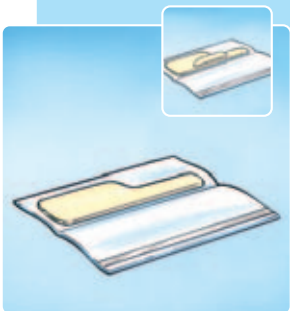
Schritt 6

- Bei Arbeiten an der Schiene ohne Polsterung bitte immer Handschuhe tragen
- Öffnen des Polsters an der Klebekante



Schritt 7

- Zuschneiden des Glasfaserkerns
(je nach Versorgung)



Schritt 8

- Fertig geschnittener Glasfaserkern
(Beispiel: 2-Finger-Schiene)
- **Optional:** Abschnitt des Glasfaserkerns an stark beanspruchten Stellen als zusätzliche Verstärkung einlegen



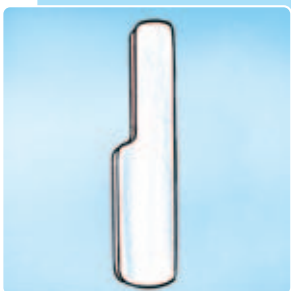
Schritt 9

- Einsprühen des Glasfaserkerns
- Verschließen der Polsterung



Schritt 10 A

- Zuschneiden des Polsters
- Ca. 1 cm überlappend mit dem Castkern



Schritt 10 B

- Fertige Schiene vor der Anlage



Schritt 11

- Anwickeln, anmodellieren und Stellungskorrektur

Fertig!